

WF光纤传输激光焊接机技术参数

机型	WF30	WF100	WF200	WF300
激光波长	1064nm			
最大激光输出功率	30W	100W	300W	300W
最大激光峰值功率	3KW	5KW	6KW	6KW
最大激光脉冲能量	25J/9ms	50J/10ms	60J/10ms	60J/10ms
光纤输出数量	最多3路	最多6路	最多4路	最多4路
分光方式	能量分光或时间分光			
能量分光不均匀性	<±1%			
脉冲宽度	0.1-50ms			
脉冲频率	1-200Hz			
光纤芯径	0.4mm	0.4mm	0.6mm	0.4mm
波形数量	50组			
闭环反馈控制方式	电流反馈			
聚光腔	HANS订制焊接专用陶瓷反射腔			
泵浦源	HANS订制脉冲氙灯			
激光晶体	HANS订制专用晶体			
外控接口	DB25			
瞄准定位方式	红光指示 (CCD选配)			
电力需求	220V±5% 50Hz 15A	220V±5% 50Hz 25A	380V±5% 50Hz 40A	380V±5% 50Hz 40A
主机耗电功率	1.5KW 单相	5KW 单相	12KW 三相	12KW 三相
冷水机耗电功率	内置冷水机		2KW 单相 (或5KW三相)	
冷却方式	内置风冷		水冷, 一体化3HP冷水机 (标配)	
主机外形尺寸 (长×宽)	1100×400×770mm	1150mm×550mm×1000mm	1280mm×610mm×1100mm	1480mm×610mm×1100mm