

固定光路自动激光焊接机技术参数				
机型	W150	W150SA	W200	W200B
激光波长	1064nm			
最大激光输出功率	250W		300W	
最大激光峰值功率	6KW			
最大激光脉冲能量	20J/10ms	30J/10ms	60J/10ms	
脉冲宽度	0.3ms-20ms			
脉冲频率	1-100Hz	1-200Hz		
波形数量	50	50	50	50
闭环反馈控制方式	电流反馈			
聚光腔	进口陶瓷反射腔			
泵浦源	HANS订制脉冲氙灯			
激光晶体	HANS订制专用晶体			
瞄准定位方式	CCD监视系统			
工作台数控系统	单片机(两轴)	PLC(两轴)		工业PC(四轴)
工作台行程	200*100*100mm(z轴手动)		300*300*300(z轴手动)	300*300*300(z轴自动)
定位精度	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
重复定位精度	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
工作台承重	50Kg		100Kg	100Kg
电力需求	380V/三相/50Hz/30A		380V/三相/50Hz/40A	
主机耗电功率	10KW		12KW	
冷水机耗电功率	3P		5P	
冷却方式	外部水冷			
主机重量(Kg)	240	345	470	490
冷水机重量(Kg)	140		210	
主机外形尺寸(长×宽×高)	1200mm×650mm×1080mm	1300mm×700mm×1200mm		1600mm×800mm×1285mm
冷水机外形尺寸(长×宽×高)	810mm×570mm×805mm		910mm×560mm×1200mm	